



Save

SAVE Programme



⋮ Ανελκυστήρες χωρίς
μηχανοστάσιο
*Machine
room-less lifts*





3 Εγκαταστάσεις IGV *IGV Installations*



4 **Overfit®**
MRL χωρίς μειωτήρα
με κινητήρα στην άνω
απόληξη *Overfit®*
MRL Gearless
with gearless hoist
in the headroom



7 **CABIFIT®**
Ηλεκτροκίνητος
με μηχανοστάσιο μέσα
σε ερμάριο δίπλα στο
φρεάτιο *CABIFIT®*
Traction lift with
machinery contained
in a cabinet by the side
of the shaft



10 **CABIFIT DF®**
Ηλεκτροκίνητος με τον
κινητήριο μηχανισμό μέσα
στο φρεάτιο, με πρόσβαση
έξω από αυτό *CABIFIT DF®*
Traction lift with
gearbox in the shaft,
accessible from outside
the shaft



12 **IDROFIT®**
Υδραυλικός με
μηχανοστάσιο σε
ερμάριο *IDROFIT®*
Hydraulic lift
with machinery
in a cabinet



14 **SUPERIDROFIT®**
Υδραυλικός με αντλία και
πίνακα ελέγχου μέσα στο
φρεάτιο σε οποιαδήποτε
πόρτα *SUPERIDROFIT®*
Hydraulic lift
with power unit
in the shaft
at any floor

Ανελκυστήρες χωρίς μηχανοστάσιο

Οι ανελκυστήρες SAVE Programme είναι η νέα σειρά της IGV για την εξοικονόμηση χώρου, χρόνου τοποθέτησης και κόστους με την κατάργηση του παραδοσιακού μηχανοστασίου.

Οι ανελκυστήρες της σειράς SAVE Programme προσαρμόζονται παντού χάρη στο μεγάλο εύρος διαστάσεων και φινιρισμάτων και έχουν σχεδιαστεί ώστε να παρέχουν το ίδιο επίπεδο ασφαλείας με τους παραδοσιακούς ανελκυστήρες. Συμμορφώνονται με την Οδηγία περί Ανελκυστήρων (95/16/CE), καθώς ο σχεδιασμός και η παραγωγή τους διέπονται από το πρότυπο διαχείρισης ποιότητας ISO 9000:2000, όπως προβλέπεται από το παράρτημα XIII της οδηγίας.

Κάθε μοντέλο της γραμμής παραγωγής SAVE συνοδεύεται από πιστοποιητικό εξέτασης τύπου EC, το οποίο έχει εκδοθεί από κοινοποιημένο οργανισμό.

Το πρόγραμμα SAVE είναι ένα ολοκληρωμένο και ευέλικτο σύστημα, που προσφέρει δυνατότητα επιλογής μεταξύ διαφορετικών σχεδιαστικών απόψεων και τεχνολογιών (υδραυλική ή ηλεκτρική).

Η απουσία του μηχανοστασίου και η ευελιξία των λύσεων, που εγγυάται η IGV, κάνουν τους ανελκυστήρες του προγράμματος SAVE μία ιδανική επιλογή για τον σχεδιαστή, τον εγκαταστάτη και τον χρήστη.

Machine room-less lifts

SAVE Programme is an IGV innovative lift product line for reducing space, installation time and costs by eliminating the traditional machine room.

SAVE Programme lifts can be customized with a wide range of layouts and finishes, and have been designed to provide the same safety standard as a regular lift installation.

They comply with the Lift Directive (95/16/EC), and are developed in conformity to the ISO 9000:2000 quality standards and to Annex XIII of the 95/16/EC Directive.

Each model of the SAVE product line is accompanied by an EC type examination certificate issued by a notified body.

SAVE Programme is an integrated and flexible system, due to the possibility of choosing between different conceptual paths (hydraulic and traction).

The removal of the machine room and the flexibility of solutions, guaranteed by the IGV brand, make the SAVE Programme lifts the ideal choice for the designer, the installer and the end-user.

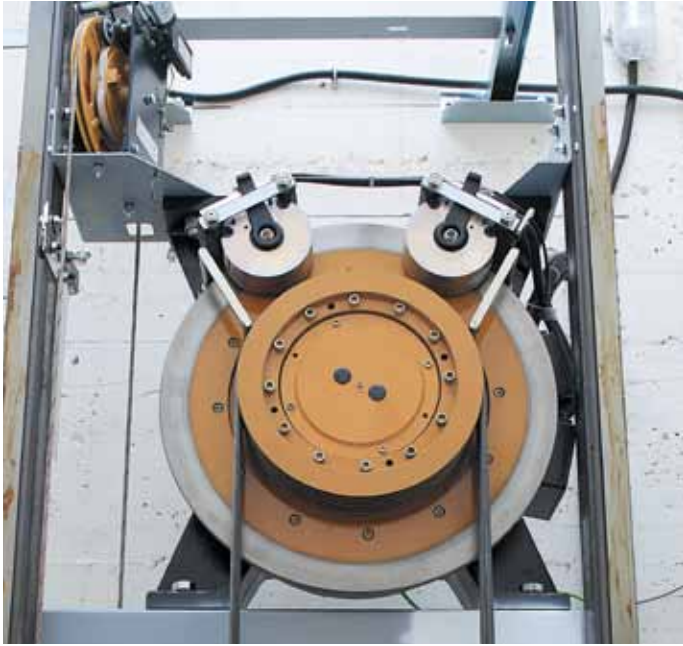
Μέλος των
Member of



Πιστοποίηση
Certifications



⋮ Εγκαταστάσεις Installations



Εγκατάσταση ενός ανελκυστήρα Overfit® - Gearless:
3 στάσεις, δύο παρακείμενες εισόδους θαλάμου, αυτόματη πόρτα IGV Gemini 6®, φορτίο 630Kg.

*Installation of an Overfit® - Gearless lift model:
3 stops, double adjacent entrance, Gemini 6® door operator,
630 Kg load.*



Overfit® - Gearless

Ηλεκτροκίνητος ανελκυστήρας MRL με κινητήρα χωρίς μειωτήρα τοποθετημένο στην άνω απόληξη

Οι μηχανικοί ανελκυστήρες OVERFIT-Gearless είναι εφοδιασμένοι με κινητήρα χωρίς μειωτήρα, με μόνιμους μαγνήτες, ελεγχόμενο από VVVF inverter, που βρίσκεται στην άνω απόληξη του φρεατίου.

Ο πίνακας ελέγχου βρίσκεται στην κάσα της τελευταίας πόρτας ή μέσα στο φρεάτιο. Οι μηχανικοί ανελκυστήρες OVERFIT Gearless συμμορφώνονται με τα εναρμονισμένα πρότυπα UNI EN81-1: 2005 (που αντιστοιχεί στο πρότυπο EN81-1: 1998 + A2: 2004) και εν συνεχεία με την Οδηγία των Ανελκυστήρων 95/16/ΕΚ. Επίσης συμμορφώνονται με την Οδηγία για την Ηλεκτρομαγνητική Συμβατότητα 89/336/ΕΚ και την Οδηγία των Μηχανών 98/37/ΕΚ, όπου χρειάζεται.

Πλεονεκτήματα

Η απουσία του μηχανοστασίου εξοικονομεί χώρο. Ο μηχανισμός είναι ολόκληρος μέσα στο φρεάτιο και στηρίζεται στους οδηγούς. Όλο το φορτίο ανελκυστήρα εφαρμόζεται στους οδηγούς του θαλάμου και των αντίβαρων. Για το λόγο αυτό δεν απαιτούνται ειδικές στηρίξεις στο φρεάτιο ή άλλου είδους οικοδομικές εργασίες. Το ερμάριο του πίνακα ελέγχου τοποθετείται δίπλα από την πόρτα της ψηλότερης στάσης και έχει μειωμένο βάθος και διακριτικό αισθητικό αποτέλεσμα. Χάρη στον κινητήρα χωρίς μειωτήρα και τον έλεγχό του μέσα από τη συχνότητα μέσω inverter υψηλής ποιότητας, ο ανελκυστήρας έχει μεγάλη ποιότητα μεταφοράς, είναι πλήρως αθόρυβος μέσα στο θάλαμο και το κτίριο πετυχαίνοντας αυξημένες επιδόσεις με μείωση της εγκατεστημένης ισχύος και της καταπόνησης ρεύματος. Αποτέλεσμα αυτών είναι η εξοικονόμηση ρεύματος και οι μειωμένες μηχανικές καταπονήσεις και θερμοκρασίες κινητήρα.

Ασφάλεια

Εκτός από τις κλασικές διατάξεις ασφαλείας, αυτός ο τύπος ανελκυστήρα χωρίς μηχανοστάσιο παρέχει και άλλες διατάξεις.

Ο απεγκλωβισμός των παγιδευμένων επιβατών πραγματοποιείται έξω από το φρεάτιο, μέσω του ερμαρίου συντήρησης που έχει τοποθετηθεί στην υψηλότερη στάση. Μια εφεδρική ηλεκτρική λειτουργία τίθεται σε ισχύ όποτε μια επαφή ασφαλείας έχει απελευθερωθεί (διάταξη αρπάγης, προ-τερματικοί διακόπτες, προσκρουστήρες, τέρμα διαδρομής). Στην περίπτωση βλάβης του πηνίου του φρένου, αυτή η εφεδρική ηλεκτρική λειτουργία μπορεί να γίνει ανοίγοντας την επαφή της μέσω μηχανικού συστήματος. Η μηχανική απελευθέρωση του φρένου επιτρέπει την αυτόματη κίνηση του βαρύτερου μέρους του ανελκυστήρα, με μειωμένη ταχύτητα που ελέγχεται από την περιέλιξη του κινητήρα. Μια κάμερα επιτρέπει τον έλεγχο της μηχανής και ειδικά της τροχαλίας, ώστε εύκολα να αναγνωρίζεται η κατεύθυνση κίνησης του θαλάμου. Εναλλακτικά, σε περίπτωση πτώσης της τάσης, βλάβης του inverter, των επαφών ή του μικροϋπολογιστή, η αυτόματη λειτουργία θα φέρει το θάλαμο σε όροφο και θα ανοίξει τις θύρες.

Ο κινητήριος μηχανισμός είναι τοποθετημένος στην άνω απόληξη, πάνω σε ένα πλαίσιο που στηρίζεται στους οδηγούς του θαλάμου και του αντίβαρου, πράγμα που το κάνει εξαιρετικά σταθερό.

Οι λειτουργίες συντήρησης πραγματοποιούνται μέσα στο φρεάτιο, πάνω από την οροφή του θαλάμου. Μια μηχανική διάταξη αγκύστρωσης εγγυάται τον έλεγχο και τη σταθερότητα της θέσης του θαλάμου.

Στα μοντέλα με τον πίνακα ελέγχου μέσα στο φρεάτιο η συντήρηση διεξάγεται πάνω από την οροφή του θαλάμου.

MRL traction lift with gearless hoist in the headroom

Traction lifts according to OVERFIT-Gearless model are machine room-less systems: the hoist with permanent magnet motor and reducerless is located in the headroom.

The control panel is located in the top landing door frame or within the shaft. OVERFIT-Gearless model traction lifts comply with UNI EN81-1:2005 harmonised standards (corresponding to EN81-1:1998 + A2:2004), and therefore comply with 95/16/EC Lift Directive. They also comply with the requirements of the 89/336/EC Electromagnetic Compatibility Directive and the 98/37/EC Machinery Directive, where applicable.

Benefits

This is a space-saving system thanks to the lack of machine room.

The machine is fully contained within the shaft, supported by guide rails. The whole lift load is backed by the car and counterweight guide rails and neither bearing beams to be fixed to the shaft walls nor other masonry works are required.

The service cabinet, next to the top landing door, has a reduced depth and minimum aesthetic impact.

Thanks to the gearless motor and the speed frequency control guaranteed by a high quality inverter, high ride quality, noiselessness within the car and building, better system performance, reduced power installation and consumption (also in terms of energy costs), less mechanical stresses and motor temperatures are achieved.

Safety

Besides the standard safety systems, specific devices for these machine room-less systems are provided.

The passenger rescue operation is carried out from outside, after opening the cabinet front panel located in the top landing door frame. An auxiliary manual operation can be carried out whenever one of the safety contacts has been released (safety gear, limit switch, bumpers, overtravel switch). This same operation can be carried out also in case of brake coil failure, by opening it with a mechanical system: this operation also allows the car movement towards the unbalanced load, with a reduced speed controlled by the motor windings. A camera allows to watch the machine and traction pulley in order to check the car movement direction.

Optionally, the mechanical operation is provided bringing the car to a landing and opening the doors.

The machine is fixed in the headroom, above an appropriate frame connected to the car and counterweight guide rails in an extremely steady position.

Machine maintenance operations are carried out inside the shaft, standing on the car roof. Car control and steadiness are guaranteed by a guide rail mechanical stop system.

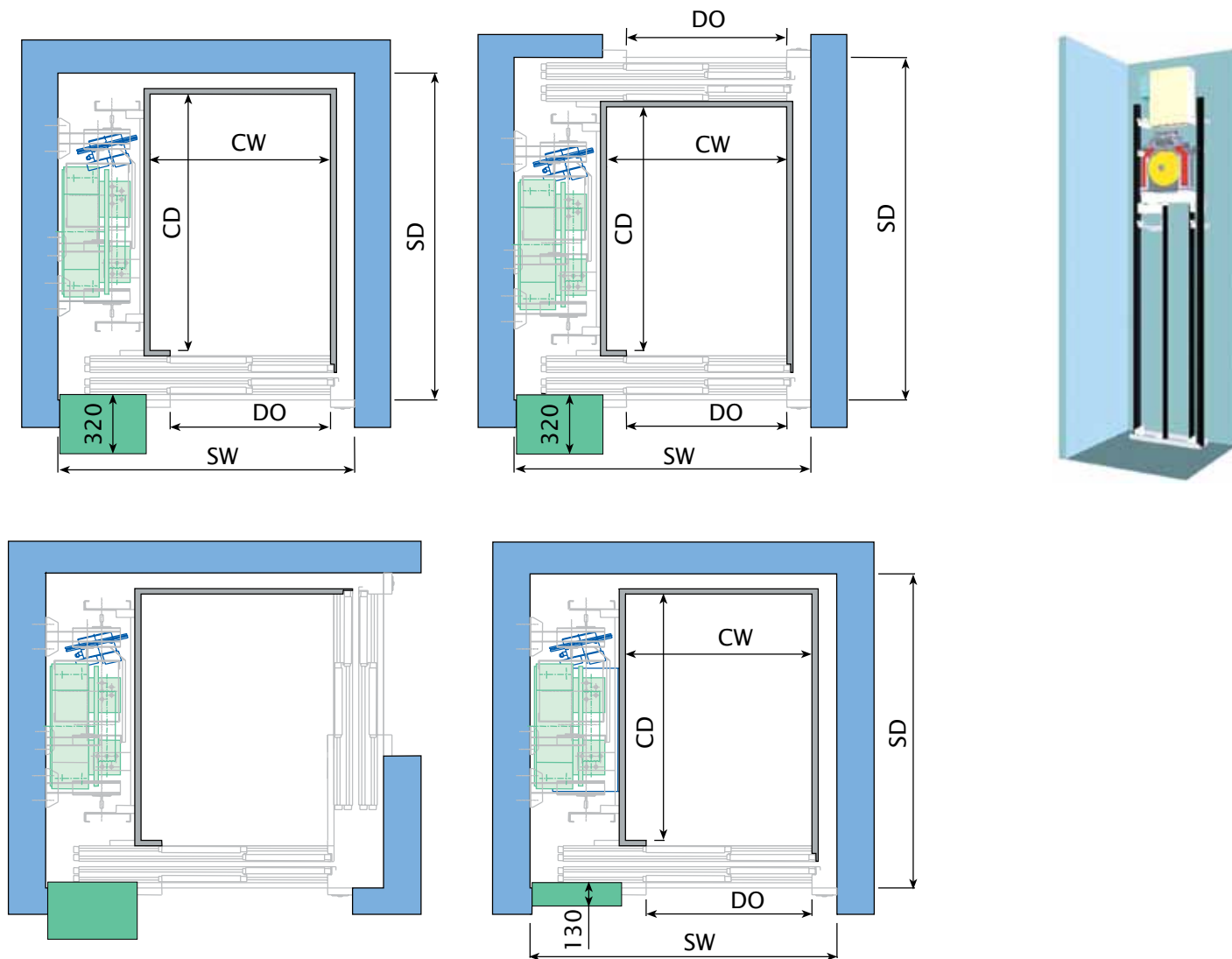
For the version with electric panel in the shaft and service cabinet at landing, the electric panel maintenance is carried out standing on the car roof as well.

Είδος οδήγησης Type of drive	Φορτίο Rated load	Διαδρομή* Travel*	Κάτω απόληξη Pit	Άνω απόληξη** Headroom**	Ταχύτητα Rated speed
Χωρίς μειωτήρα με έλεγχο με Inverter Variable frequency type gearless	375 kg max 630 kg	40 m max	min 1300 mm	min 3500 mm	1 m/s

* Η μέγιστη διαδρομή που αναγράφεται εξαρτάται από την παρουσία αντισταθμιστικών αλυσίδων
travel max value is only as an indication and it is subject to any potential use of compensation chain

** για ύψος θαλάμου max 2150 mm
for car height max 2150 mm

Παράδειγματα διαστάσεων φρεατίου και θαλάμου
Shaft and car dimensions example



Φορτίο Rated Load [Kg]	Διαστάσεις θαλάμου Car dimensions [mm]		Πόρτα Door opening [mm]	Διαστάσεις φρεατίου Shaft dimensions [mm]		
	CW	CD		SW std	SD (1 είσοδος) (1 entrance)	SD (2 είσοδοι) (2 entrances)
375	800	1200	750	1400	1550	1740
375	800	1200	800	1400	1550	1740
480	950	1300	850	1550	1650	1840
480	1000	1250	900	1600	1600	1790
630	1100	1400	900	1700	1750	1940

Υπάρχουν και άλλα διαθέσιμα μοντέλα για διάφορα φορτία και διαστάσεις θαλάμου.
Other car and load dimensions are also available.

Overfit® - Gearless 21

Ηλεκτροκίνητος ανελκυστήρας MRL με κινητήρα χωρίς μειωτήρα με ανάρτηση 2:1
MRL traction lift tackle 2:1

Για εύρος φορτίων από 630 ως 1000 Kg υπάρχει διαθέσιμη η έκδοση με έμμεση ανάρτηση 2:1 (μοντέλο Overfit-Gearless 21): Αυτή η λύση επιτρέπει και την τοποθέτηση θαλάμου με δυο απέναντι εισόδους.

A range with 630 to 1000 kg load is also available with 2:1 tackle suspension (Overfit-Gearless 21 model): this geometry allows the manufacturing of cars with two opposite entrances.

Είδος οδήγησης Type of drive	Φορτίο Rated load	Διαδρομή* Travel*	Κάτω απόληξη Pit**	Άνω απόληξη** Headroom***	Ταχύτητα Rated speed
Χωρίς μειωτήρα με έλεγχο με Inverter Variable frequency type gearless	630 - 1600 kg	40 m*	1500 mm	3700 mm (3900)****	1 m/s

* η μέγιστη διαδρομή που αναγράφεται εξαρτάται από την παρουσία αντισταθμιστικών αλυσίδων / travel max value is only as an indication and it is subject to any potential use of compensation chain

** μικρότερο βάθος φρεατίου κατά 100 mm αν το ύψος του τελευταίου ορόφου είναι μεγαλύτερο κατά 100 mm. / pit 100 mm shorter when headroom 100 mm higher

*** για ύψος θαλάμου max 2150 mm / for car height max 2150 mm

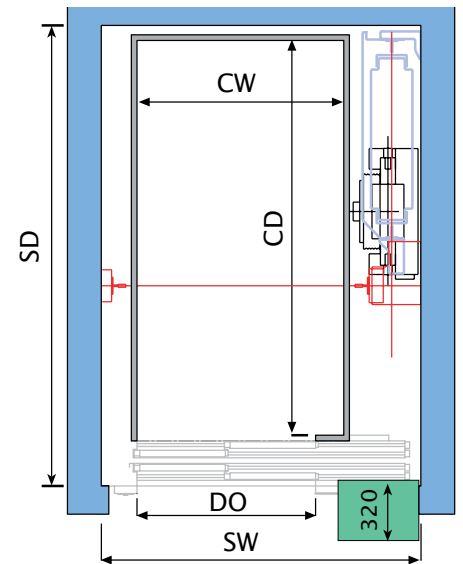
**** για ωφέλιμο φορτίο 1600 kg το ύψος τελευταίου ορόφου είναι 3900 mm / headroom 3900 mm for rated load 1600 kg

Πόρτα δίφυλλη τηλεσκοπική 2AT 2AT telescopic doors

Φορτίο Rated Load [Kg]	Διαστάσεις θαλάμου Car dimensions [mm]		Πόρτα Door opening [mm]	Διαστάσεις φρεατίου Shaft dimensions [mm]		
	CW	CD		SW	SD std (1 είσοδος) (1 entrance)	SD (2 είσοδοι) (2 entrances)
630	1100	1400	800	1730	1750	1940
630	1100	1400	900	1850	1750	1940
630	1100	1400	950	1730	1850	----
800	1350	1400	900	1980	1750	1940
1000	1100	2100	950	1730	2450	2640
1000	1400	1600	950	2030	1950	2140
1000	1600	1400	1050	2230	1750	1940
1250	1100	2400	950	1750	2750	2940
1250	1400	1900	950	2050	2250	2440
1250	1600	1700	1000	2250	2050	2240
1600	1400	2400	1200	2200	2750	2940
1600	1600	2100	1300	2350	2450	2640

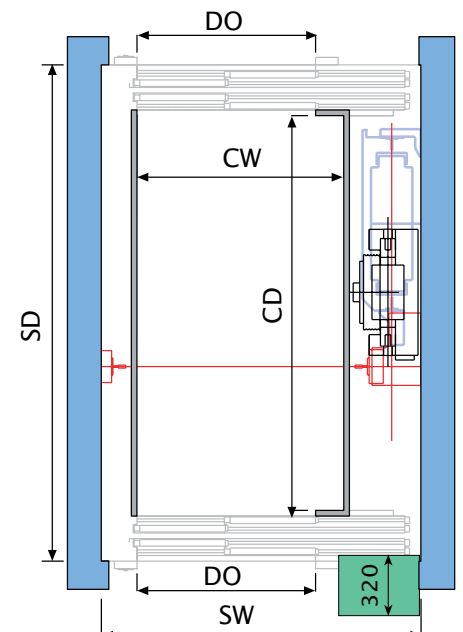
Για φορτίο μέχρι 1000 Kg, με κάτω απόληξη 1600 mm και άνω απόληξη 4000 mm, υπάρχει διαθέσιμο μοντέλο με ταχύτητα 1,6 m/s

Speed 1,6 m/s available for rated load up to 1000 kg, pit 1600 mm, headroom 4000 mm



Πόρτα δίφυλλη κεντρικού ανοίγματος 2AO 2AO center doors

Φορτίο Rated Load [Kg]	Διαστάσεις θαλάμου Car dimensions [mm]		Πόρτα Door opening [mm]	Διαστάσεις φρεατίου Shaft dimensions [mm]		
	CW	CD		SW	SD std (1 είσοδος) (1 entrance)	SD (2 είσοδοι) (2 entrances)
630	1100	1400	800	1730	1750	----
800	1350	1400	900	1980	1800	----
1000	1100	2100	800	1730	2370	2480
1000	1100	2100	900	1950	2370	2480
1000	1400	1600	900	2030	2000	----
1000	1400	1600	800	2050	1870	1980
1000	1400	1600	900	2250	1870	1980
1000	1600	1400	1000	2230	1900	----
1250	1100	2400	800	1750	2670	2780
1250	1100	2400	900	1950	2670	2780
1250	1300	2100	900	1950	2370	----
1600	1400	2400	1000	2150	2670	2780
1600	1600	2100	1100	2350	2370	2480



Υπάρχουν και άλλα διαθέσιμα μοντέλα για διάφορα φορτία και διαστάσεις θαλάμου. Επικοινωνήστε με το τεχνικό μας τμήμα για ειδικές λύσεις. Διαστάσεις σε mm.
Other car and load dimensions are available. Please contact the IGV technical office for special solutions. Dimensions are indicated in mm.

Ηλεκτροκίνητος ανελκυστήρας MRL με μηχανοστάσιο σε ερμάριο δίπλα από το φρεατίο

Τα μοντέλα CABIFIT περιέχουν όλα τα εξαρτήματά τους (κινητήριος μηχανισμός, πίνακας ελέγχου, διακόπτες κίνησης και φωτισμού) σε ένα ερμάριο. Προσφέρουν μια μεγάλη γκάμα λύσεων για διάφορα φορτία, διαστάσεις και φινιρίσματα θαλάμων, διαστάσεις και είδη θυρών.

Πλεονεκτήματα

Τα μηχανήματα καταλαμβάνουν επιφάνεια μικρότερη από 0,4m² (πλάτος 950mm, βάθος 400mm), αντί για 4m² που απαιτεί ένα παραδοσιακό μηχανοστάσιο.

Το ερμάριο μπορεί να τοποθετηθεί σε οποιαδήποτε στάση. Έχει ύψος 2 μέτρα, που είναι το ελάχιστο ύψος για την περιοχή όπου διεξάγεται η συντήρηση. Οι διαστάσεις του ερμαρίου είναι πάντα οι ίδιες, ανεξάρτητα από τα χαρακτηριστικά της εγκατάστασης (φορτίο, ταχύτητα και αριθμός στάσεων).

Ο πίνακας ελέγχου και ο κινητήριος μηχανισμός είναι πολύ κοντά. Αυτό κάνει την εγκατάσταση, τη συντήρηση και τις διαδικασίες εκτάκτου ανάγκης εύκολες.

Το μεγαλύτερο μέρος του φορτίου εφαρμόζεται επί των οδηγών θαλάμου και αντίβαρου, και για αυτό δεν απαιτούνται φέρουσες δοκίδες που στερεώνονται στους τοίχους του φρεατίου.

Χάρη στον έλεγχο του κινητήρα μέσω inverter υψηλής ποιότητας, ο ανελκυστήρας έχει μεγάλη ποιότητα μεταφοράς, είναι πλήρως αθόρυβος μέσα στο θάλαμο και το κτίριο πετυχαίνοντας αυξημένες επιδόσεις με μείωση της εγκατεστημένης ισχύος και της κατανάλωσης ρεύματος. Αποτέλεσμα αυτών είναι η εξοικονόμηση ρεύματος και οι μειωμένες μηχανικές καταπονήσεις και θερμοκρασίες κινητήρα.

Ασφάλεια

Ανοίγοντας το ερμάριο με ένα ειδικό κλειδί, προσδιορίζεται ο χώρος που χρειάζεται για τη συντήρηση και για τις διαδικασίες έκτακτης ανάγκης.

Σε σχέση με τους ανελκυστήρες όπου η μηχανή είναι τοποθετημένη στην άνω απόληξη του φρεατίου, η συναρμολόγηση αποδεικνύεται προφανώς απλούστερη και η συντήρηση γίνεται «με τα πόδια στη γη» (η μηχανή είναι τοποθετημένη πάνω σε πλαίσιο που εδράζεται στο έδαφος).

Έτσι δεν απαιτούνται συσκευές που ακινητοποιούν το θάλαμο όταν εκτελείται η συντήρηση της μηχανής, ούτε έλεγχος της μηχανής από το εξωτερικό του φρεατίου.

Η συντήρηση των μηχανημάτων δεν απαιτεί πρόσβαση στο εσωτερικό του φρεατίου, όπως χρειάζονται οι ανελκυστήρες με τον κινητήριο μηχανισμό μέσα στο φρεατίο. Οι λειτουργίες εκτάκτου ανάγκης μπορούν να εκτελεστούν από οποιοδήποτε εκπαιδευμένο άτομο και για οποιοδήποτε βλάβη.

MRL traction lift with machinery contained in a cabinet at the side of the shaft

Lifts designed in compliance with CABIFIT model are characterized by the machinery (gearbox, control panel, panel with main and lighting switches) contained in a cabinet. They offer a very wide range of solutions, with various loads, dimensions, and car finishes, landing and car door type and dimensions.

Benefits

The machinery occupies an area of less than 0.4 m², instead of about 4 m² for the traditional machine room. The cabinet height is 2 metres, which is the minimum height for the area where maintenance operations are carried out.

It can be located at any landing.

The cabinet dimensions are always the same, regardless of the installation features (load, speed and number of stops).

Gearbox and control panel components are very close together. This makes easier assembling, maintenance and rescue procedures. Most of the lift load rests on the car and counterweight guides.

Load bearing beams to fix onto the shaft walls are not required.

The frequency control system, provided by a high quality inverter, guarantees a high standard of ride comfort, reduced current consumption peaks and energy and money saving, as well as reduced mechanical stresses and temperature of the gear motor.

Safety

The cabinet can be opened only by a specific key. When it is open, it clearly indicates the area necessary for maintenance and rescue operations.

Compared to models with the machine in the upper part of the shaft, assembling and machine maintenance operations do not require access to the inside of the shaft and can be accomplished in a standing position (the gearbox is fixed to the floor and rests on a special frame, therefore its position is extremely stable).

Stopping devices for the car are not required during gearbox maintenance and it is not necessary to control the machine from the outside.

Comparing this model to those with the machine in the shaft headroom, maintenance operations can be carried out from the floor.

The rescue operations can be carried out by any trained person and these are always possible in any fault situation.

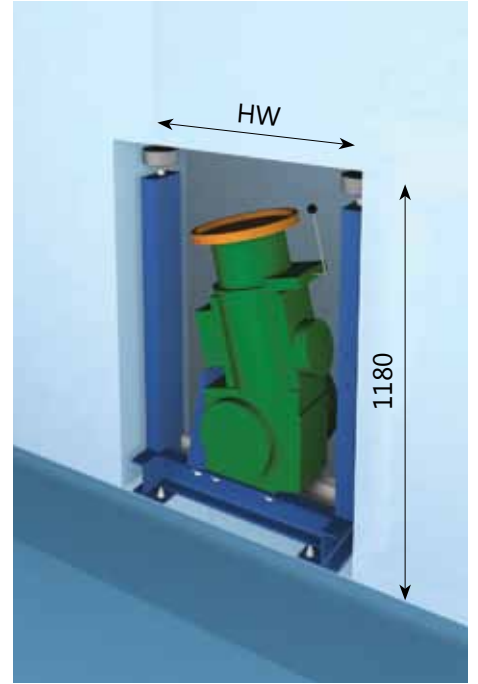
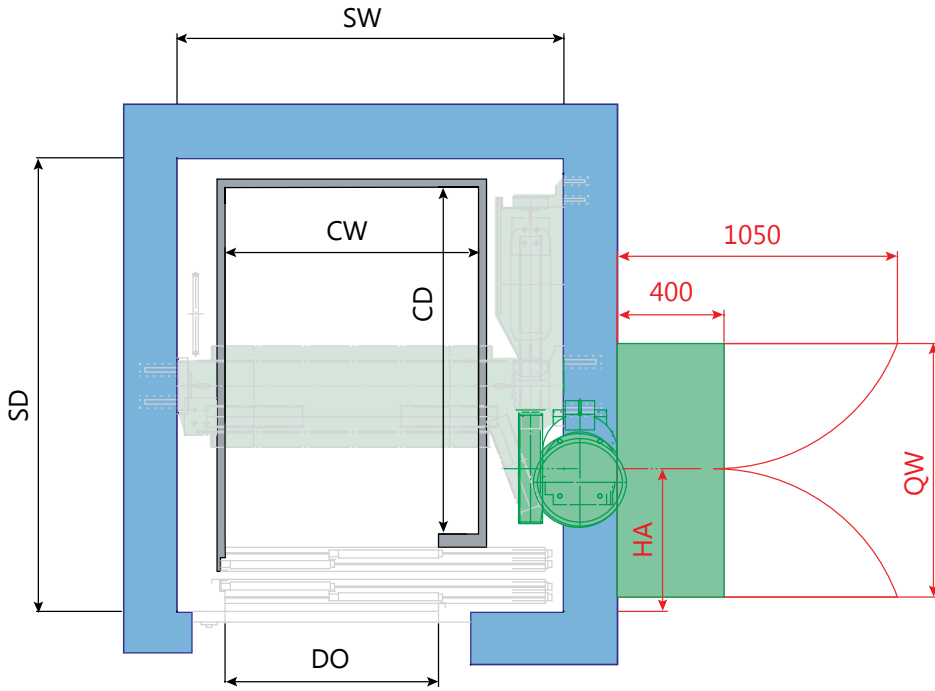


	Είδος οδήγησης <i>Type of drive</i>	Φορτίο <i>Rated load</i>	Διαδρομή <i>Travel</i>	Κάτω απόληξη <i>Pit</i>	Άνω απόληξη* <i>Headroom*</i>	Ταχύτητα <i>Rated speed</i>	Ν° στάσεις <i>No. of stops</i>
①	Ηλεκτρική <i>Traction</i>	1100 kg max	50 m max	1200 mm min	3700 mm min	1 m/s max	μέχρι 24 <i>up to 24</i>
②	Ηλεκτρική <i>Traction</i>	1600 kg max	40 m max	1500 mm min	3900 mm min	1 m/s max	μέχρι 24 <i>up to 24</i>
③	Ηλεκτρική <i>Traction</i>	1100 kg max	50 m max	1500 mm min	3900 mm min	1,6 m/s max	μέχρι 24 <i>up to 24</i>

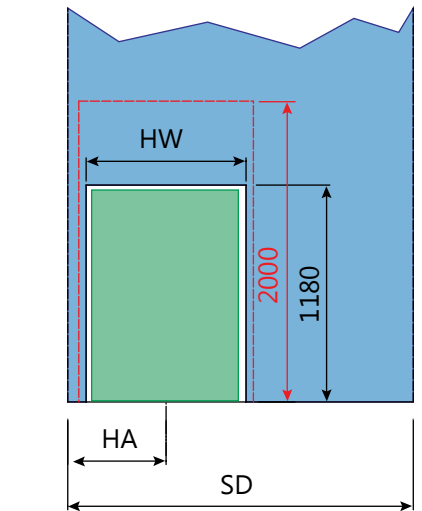
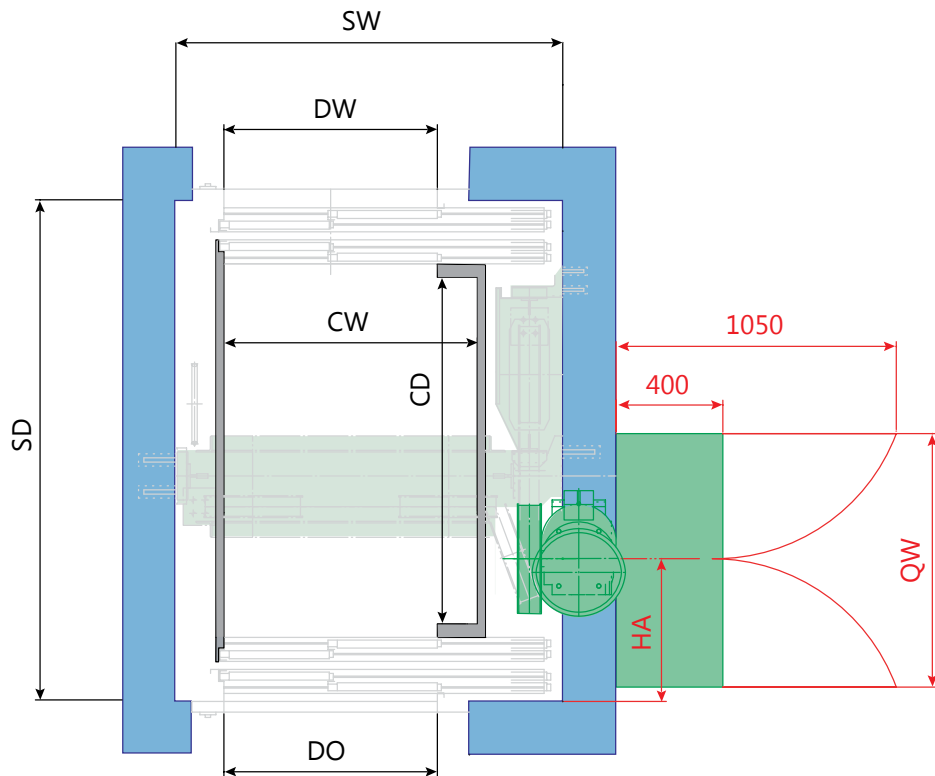
* για ύψος θαλάμου max. 2200 mm
for 2200 mm max car height

χτιστό φρεάτιο
masonry shaft

μηχανοστάσιο
machinery



Ύψος ερμαρίου 2000 mm



Διαστάσεις οπής τοίχου για πλαίσιο μηχανής

Παραδείγματα διαστάσεων θαλάμου, πορτών και φρεατίου στην περίπτωση δίφυλλης τηλεσκοπικής πόρτας
Examples of car, door and shaft dimensions, in case of 2-panel telescopic doors

① - Ταχύτητα 1 m/s - Φορτίο μέχρι 1100 kg / Speed 1 m/s - Load up to 1100 kg

Φορτίο Rated Load [Kg]	Διαστάσεις θαλάμου Car dimensions [mm]		Πόρτα Door opening [mm]	Διαστάσεις φρεατίου Shaft dimensions [mm]			Άξονας οπής Aperture axis		Πλάτος οπής Hole width	Πλάτος ερμαρίου Cabinet width
	CW	CD		DO	SW std	SD (1 είσοδος) (1 entrance)	SD (2 είσοδοι) (2 entrances)	HA* (1 είσοδος) (1 entrance)		
Q									HW	QW
480	950	1300	800	1450	1700	1880	535	535	870	950
630	1100	1400	800	1600	1800	1940	585	585	870	950
630	1100	1400	900	1600	1800	1940	585	585	870	950
850	1400	1400	900	1900	1850	1940	500	600	870	950
900	1400	1500	900	1900	1900	2040	550	600	870	950
1000	1100	2100	900	1600	2500	2640	1000	1000	870	950
1000	1400	1600	900	1900	2000	2140	610	610	870	950
1000	1600	1400	900	2100	1850	1940	500	600	870	950

② - Ταχύτητα 1 m/s - Φορτίο μέχρι 1600 kg / Speed 1 m/s - Load up to 1600 kg

Φορτίο Rated Load [Kg]	Διαστάσεις θαλάμου Car dimensions [mm]		Πόρτα Door opening [mm]	Διαστάσεις φρεατίου Shaft dimensions [mm]			Άξονας οπής Aperture axis		Πλάτος οπής Hole width	Πλάτος ερμαρίου Cabinet width
	CW	CD		DO	SW std	SD (1 είσοδος) (1 entrance)	SD (2 είσοδοι) (2 entrances)	HA* (1 είσοδος) (1 entrance)		
Q									HW	QW
1600	1400	2400	1100	2050	2800	2940	1050	1050	970	1050

③ - Ταχύτητα 1,6 m/s - Φορτίο μέχρι 1100 kg / Speed 1.6 m/s - Load up to 1100 kg

Φορτίο Rated Load [Kg]	Διαστάσεις θαλάμου Car dimensions [mm]		Πόρτα Door opening [mm]	Διαστάσεις φρεατίου Shaft dimensions [mm]			Άξονας οπής Aperture axis		Πλάτος οπής Hole width	Πλάτος ερμαρίου Cabinet width
	CW	CD		DO	SW std	SD (1 είσοδος) (1 entrance)	SD (2 είσοδοι) (2 entrances)	HA* (1 είσοδος) (1 entrance)		
Q									HW	QW
630	1100	1400	800	1650	1800	1940	635	615	970	1050
630	1100	1400	900	1650	1800	1980	635	635	970	1050
850	1400	1400	900	1950	1900	1940	550	590	970	1050
900	1400	1500	900	1950	1950	2040	550	590	970	1050
1000	1100	2100	900	1650	2500	2640	1000	1000	970	1050
1000	1400	1600	900	1950	2000	2140	590	590	970	1050
1000	1600	1400	900	2150	1900	1940	550	590	970	1050

* Η θέση της οπής εξαρτάται από το πόσο εξέχουν οι θύρες ορόφου και θαλάμου. Ζητήστε επιβεβαίωση αυτών των πληροφοριών από την IGV.
 * The hole position is also affected by protruding and/or embedded doors. Contact IGV for confirmation.

Cabifit® DF

Ηλεκτροκίνητος ανελκυστήρας MRL με τον κινητήριο μηχανισμό μέσα στο φρεάτιο, με πρόσβαση έξω από αυτό

Οι ανελκυστήρες CABIFIT DF έχουν τοποθετημένη τη μηχανή στο εσωτερικό ενός πλευρικού τοίχου του φρεατίου, που προστατεύεται από την εξωτερική πλευρά μέσω μιας πόρτας που κλειδώνει. Ο πίνακας ελέγχου και οι διακόπτες κίνησης και φωτισμού είναι τοποθετημένοι μέσα σε ερμάριο, δίπλα από την πόρτα οποιοδήποτε ορόφου.

Πλεονεκτήματα

Τα κύρια χαρακτηριστικά είναι ίδια με αυτά των μοντέλων CABIFIT. Ωστόσο, τα μοντέλα CABIFIT-DF έχουν το επιπλέον πλεονέκτημα να μην απαιτούν χώρο για το ερμάριο CABIFIT στο πλαίσιο του φρεατίου. Το ελάχιστο πλάτος του φρεατίου πρέπει να είναι μεγαλύτερο κατά 50 mm και το πάχος του φέροντος τοίχου να είναι τουλάχιστον 200 – 250 mm (εξαρτάται από την ταχύτητα). Οι διαστάσεις του ερμαρίου που περιέχει τον πίνακα ελέγχου και την οπή του τοίχου για τη στερέωση της μηχανής παραμένουν σταθερές ανεξάρτητα από τα χαρακτηριστικά της εγκατάστασης. Τόσο το ερμάριο όσο και η μηχανή μπορούν να τοποθετηθούν σε οποιοδήποτε όροφο.

Ασφάλεια

Ανοίγοντας το ερμάριο με ένα ειδικό κλειδί, προσδιορίζεται ο χώρος που χρειάζεται για τη συντήρηση και τις διαδικασίες έκτακτης ανάγκης. Σε σχέση με τους ανελκυστήρες όπου η μηχανή είναι τοποθετημένη στην άνω απόληξη του φρεατίου, η συναρμολόγηση αποδεικνύεται προφανώς απλούστερη και γίνεται «με τα πόδια στη γη» (η μηχανή είναι τοποθετημένη πάνω σε πλαίσιο που εδράζεται στο έδαφος και τα υπόλοιπα σε ειδικό ερμάριο). Η συντήρηση των μηχανημάτων δεν απαιτεί πρόσβαση στο εσωτερικό του φρεατίου. Έτσι δεν απαιτούνται συσκευές που ακινητοποιούν τον θάλαμο όταν εκτελείται η συντήρηση της μηχανής, ούτε έλεγχος της μηχανής από το εξωτερικό του φρεατίου. Η συντήρηση των μηχανημάτων δεν απαιτεί πρόσβαση στο εσωτερικό του φρεατίου, όπως χρειάζονται οι ανελκυστήρες με τον κινητήριο μηχανισμό μέσα στο φρεάτιο. Οι λειτουργίες έκτακτης ανάγκης μπορούν να εκτελεστούν από οποιοδήποτε εκπαιδευμένο άτομο και για οποιοδήποτε βλάβη.

MRL traction lift with gearbox in the shaft, accessible from outside the shaft

The lifts designed in compliance with CABIFIT-DF model are characterised by the gearbox placed in a side wall of the shaft, safely contained in a space with a key-locked door cover. The control panel, main supply and light switches can be placed inside a cabinet at any landing door.

Benefits



The key features are the same as those already described for the CABIFIT model. However, CABIFIT-DF does not need space for the CABIFIT cabinet at the side of the shaft wall, but the minimum shaft width must be about 50 mm larger and the shaft wall thickness must be at least 200-250 mm (depending on speed). The dimensions of the cabinet containing the control panel and the dimensions of the equipment aperture in the shaft wall where the gearbox frame is placed, are always the same, regardless of the installation features. Both gearbox and cabinet can be placed at any landing.

Safety

The cabinet can be opened only by a specific key. When it is open, it clearly indicates the area necessary for maintenance and rescue operations. Compared to models with gearbox in the upper part of the shaft, the assembling is easier and can be accomplished in a standing position (the gearbox is fixed to the landing floor and rests on a special frame, therefore its position is extremely stable). Maintenance operations can be carried out from the floor.

Stopping devices for the car are not required during gearbox maintenance and it is not necessary to control the machine from the outside.

Comparing this model to those with the machine in the shaft headroom, maintenance operations can be carried out from the floor.

The rescue operations can be carried out by any trained person and are always possible in any fault situation.

	Είδος οδήγησης Type of drive	Φορτίο Rated load	Διαδρομή Travel	Κάτω απόληξη Pit	Άνω απόληξη* Headroom*	Ταχύτητα Rated speed	N° στάσεις No. of stops
①	Ηλεκτρική Traction	1100 kg max	50 m max	1200 mm min	3700 mm min	1 m/s max	fino a 24 up to 24
②	Ηλεκτρική Traction	1100 kg max	50 m max	1500 mm min	3900 mm min	1,6 m/s max	fino a 24 up to 24

* για ύψος θαλάμου max. 2200 mm
for 2200 mm max car height

Παραδείγματα διαστάσεων θαλάμου, πορτών και φρεατίου στην περίπτωση δίφυλλης τηλεσκοπικής πόρτας
Examples of car, door and shaft dimensions, in case of 2-panel telescopic doors

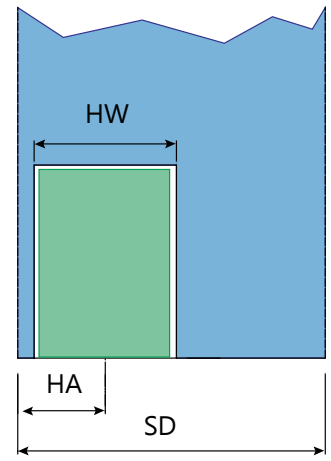
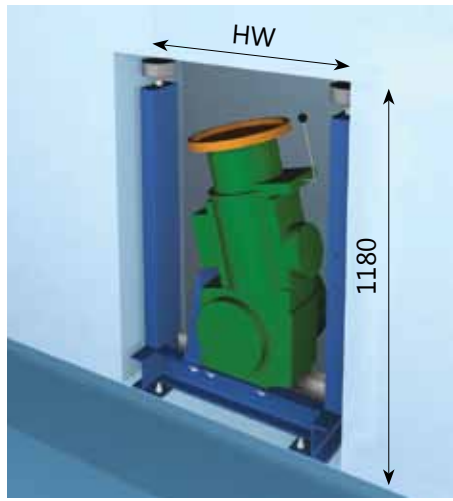
③ - Ταχύτητα 1,6 m/s - Φορτίο μέχρι 1100 kg / Speed 1.6 m/s - Load up to 1100 kg

Φορτίο Rated Load [Kg]	Θάλαμος Car dim. [mm]		Πόρτα Door opening [mm]	Διαστάσεις φρεάτιο Shaft dimensions [mm]		Άξονα οπής Aperture axis		Πλάτος οπής Hole width	Πλάτος ερμαρίου Cabinet width	Τοίχος Wall	
	CW	CD		SW	SD	HA*	HA*				
Q			DO	SW	SD (1 είσοδος) (1 entrance)	SD (2 είσοδοι) (2 entrances)	HA* (1 είσοδος) (1 entrance)	HA* (2 είσοδοι) (2 entrances)	HW	QW min.	MV
480	950	1300	800	1500	1700	1880	535	535	870	1000	200
630	1100	1400	800	1650	1800	1940	585	585	870	1000	200
630	1100	1400	900	1650	1800	1940	585	585	870	1000	200
850	1400	1400	900	1950	1850	1940	500	600	870	1000	200
1000	1100	2100	900	1650	2500	2640	1000	1000	870	1000	200
1000	1400	1600	900	1950	2000	2140	610	610	870	1000	200
1000	1600	1400	900	2150	1850	1940	500	600	870	1000	200

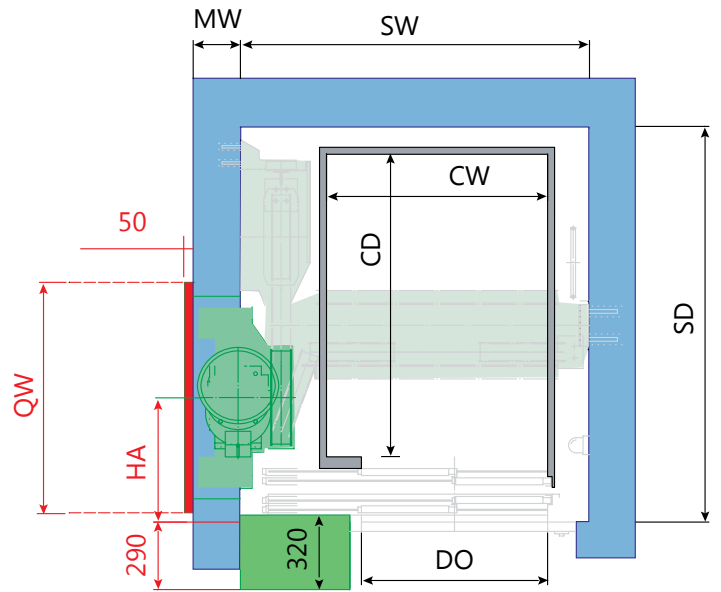
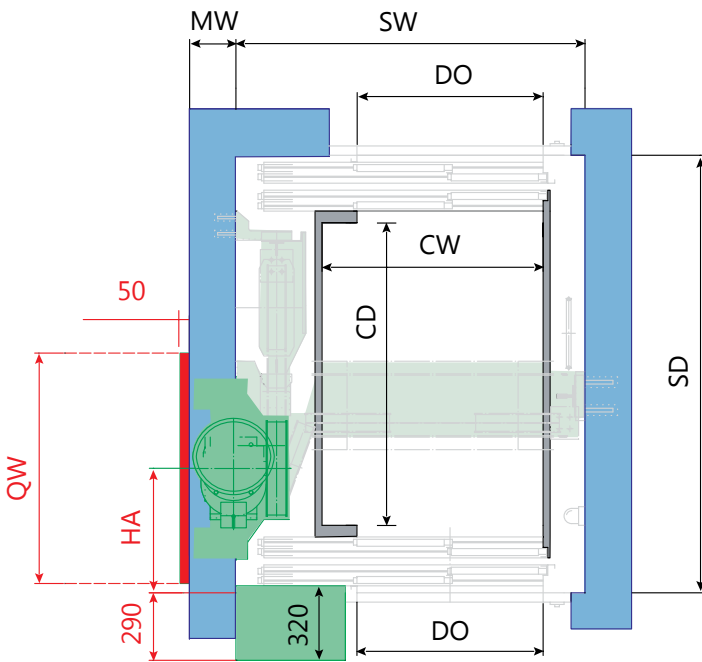
* Η θέση της οπής εξαρτάται από το πόσο εξέχουν οι θύρες ορόφου και θαλάμου. Ζητήστε επιβεβαίωση αυτών των πληροφοριών από την IGV.
The hole position is also affected by protruding and/or embedded doors. Contact IGV for confirmation.

χτιστό φρεάτιο
masonry shaft

μηχανοστάσιο
machinery



Διαστάσεις οπής τοίχου για πλαίσιο μηχανής



Υπάρχουν και άλλα διαθέσιμα μοντέλα για διάφορα φορτία και διαστάσεις θαλάμου. Επικοινωνήστε με το τεχνικό μας τμήμα για ειδικές λύσεις. Διαστάσεις σε mm.
The range of use is various. Please contact the IGV technical office for special solutions. Dimensions are in mm.

Παραδείγματα διαστάσεων θαλάμου, πορτών και φρεατίου στην περίπτωση δίφυλλης τηλεσκοπικής πόρτας
Examples of car, door and shaft dimensions, in case of 2-panel telescopic doors

③ - Ταχύτητα 1,6 m/s - Φορτίο μέχρι 1100 kg / Speed 1.6 m/s - Load up to 1100 kg

Φορτίο Rated Load [Kg]	Θάλαμος Car dim. [mm]		Πόρτα Door opening [mm]	Διαστάσεις φρεάτιο Shaft dimensions [mm]			Άξονα οπής Aperture axis		Πλάτος οπής Hole width HW	Πλάτος ερμαρίου Cabinet width QW min.	Τοίχος Wall MV
	CW	CD		DO	SW	SD (1 είσοδος) (1 entrance)	SD (2 είσοδοι) (2 entrances)	HA* (1 είσοδος) (1 entrance)			
Q											
630	1100	1400	800	1700	1800	1940	635	615	970	1100	250
630	1100	1400	900	1700	1800	1980	635	635	970	1100	250
850	1400	1400	900	2000	1900	1940	550	590	970	1100	250
1000	1100	2100	900	1700	2500	2640	1000	1000	970	1100	250
1000	1400	1600	900	2000	2000	2140	590	590	970	1100	250
1000	1600	1400	900	2200	1900	1940	550	590	970	1100	250

* Η θέση της οπής εξαρτάται από το πόσο εξέχουν οι θύρες ορόφου και θαλάμου. Ζητήστε επιβεβαίωση αυτών των πληροφοριών από την IGV.
The hole position is also affected by protruding and/or embedded doors. Contact IGV for confirmation.

Υδραυλικός ανελκυστήρας με μηχανοστάσιο σε ερμάριο

Τα μηχανήματα του μοντέλου IDROFIT (κινητήριος μηχανισμός, πίνακας ελέγχου, διακόπτες κινήσεως και φωτισμού) περιέχονται σε ένα κατάλληλο ερμάριο. Ο ανελκυστήρας συμμορφώνεται με το εναρμονισμένο Πρότυπο EN81-2:1998

Πλεονεκτήματα

Τα μηχανήματα καταλαμβάνουν 0,5 m² (πλάτος 950mm, βάθος 550mm), σε αντίθεση με τα 3 m² περίπου που θα απαιτούσε ο χώρος ενός παραδοσιακού μηχανοστασίου.

Όλα τα εξαρτήματα όπως οι διακόπτες κινήσεως και φωτισμού, ο θερμοστάτης που ελέγχει τη θερμοκρασία του περιβάλλοντος και τα φώτα βρίσκονται τώρα εγκατεστημένα μέσα στο ερμάριο, ύψους 2m (ελάχιστο ύψος που επιτρέπει τη διεξαγωγή της συντήρησης).

Ο κινητήριος μηχανισμός και ο πίνακας ελέγχου βρίσκονται πολύ κοντά, απλοποιώντας έτσι τις διαδικασίες εγκατάστασης, συντήρησης και τις διαδικασίες έκτακτης ανάγκης. Οι διαστάσεις του ερμαρίου παραμένουν οι ίδιες, ανεξάρτητα από τα χαρακτηριστικά του μηχανήματος (ωφέλιμο φορτίο, ταχύτητα, αριθμός στάσεων): μπορεί να εγκατασταθεί κοντά στο φρεάτιο ή και να βρίσκεται 15÷20 μέτρα από τον ανελκυστήρα (ανάλογα με την όδευση της υδραυλικής σωλήνωσης).

Εάν δεν απαιτείται η πυραντοχή του φρεάτος, τότε μέρος του ερμαρίου ή ολόκληρο μπορεί να τοποθετηθεί μέσα στον τοίχο, μειώνοντας έτσι το απαιτούμενο βάθος. Διατίθενται πιστοποιημένα μοντέλα που καλύπτουν μεγάλη γκάμα αναγκών σε ό,τι αφορά το ωφέλιμο φορτίο, το μέγεθος των μηχανημάτων, τα φινιρίσματα και το είδος των θυρών ορόφου και θαλάμου. Η εγκατάσταση των μηχανημάτων είναι παρόμοια με αυτή ενός παραδοσιακού ανελκυστήρα.

Ασφάλεια

Ανοίγοντας το ερμάριο με ένα ειδικό κλειδί, προσδιορίζεται ο χώρος που χρειάζεται για τη συντήρηση και για τις διαδικασίες έκτακτης ανάγκης.

Η συντήρηση των μηχανημάτων δεν απαιτεί πρόσβαση στο εσωτερικό του φρεατίου, όπως χρειάζονται οι ανελκυστήρες με τον κινητήριο μηχανισμό μέσα στο φρεάτιο.

Hydraulic lift with machinery in a cabinet

The IDROFIT model machinery (power unit, controller, main and light switches) is contained in its relevant cabinet.

The lift complies with harmonised Standard EN81-2:1998.

Benefits

The machinery occupies 0.5 m² (width 950 mm, depth 550 mm), compared to about 3 m² required by a traditional machine room (for example width 1500mm, depth 2000mm).

All the components such as the main and light switches, thermostat detecting the temperature of the area and lamps, are now placed inside a cabinet, 2 m high (minimum height to allow maintenance operations).

Power unit and controller are very compact, making installation, maintenance operations and emergency rescue easier.

The cabinet dimensions remain the same, regardless of the machine features (load, speed, number of floors): it can be installed close to the shaft up to 15÷20 metres from the lift (depending on the hydraulic piping run).

If the shaft is not fire protected, or particular fire-fighting features are not required, the cabinet can be located partially or totally inside the wall, thus reducing the depth required.

Certified models cover the most flexible range of products on the market in terms of capacity, machinery size and finishes, landing and car door size and type.

Machinery installation is almost the same as for a traditional lift.

Safety

When the cabinet is open, with a specific key, the space necessary for maintenance and rescue operations is indicated.

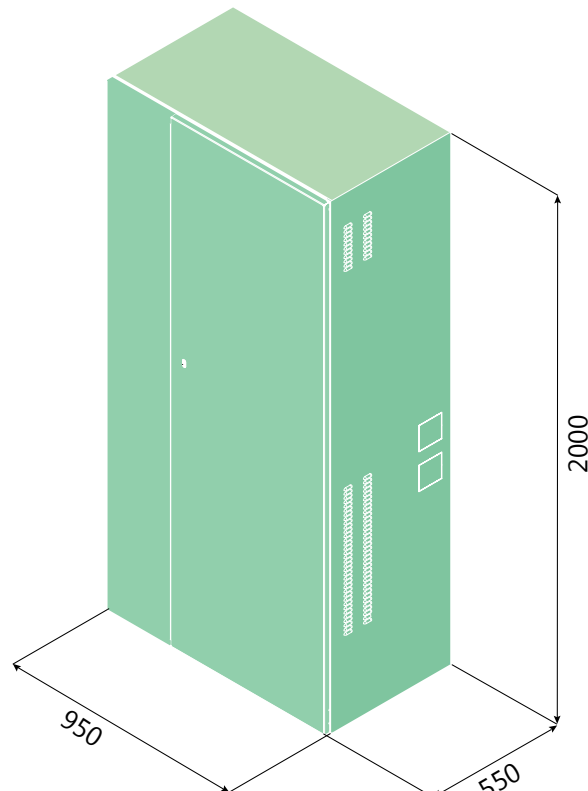
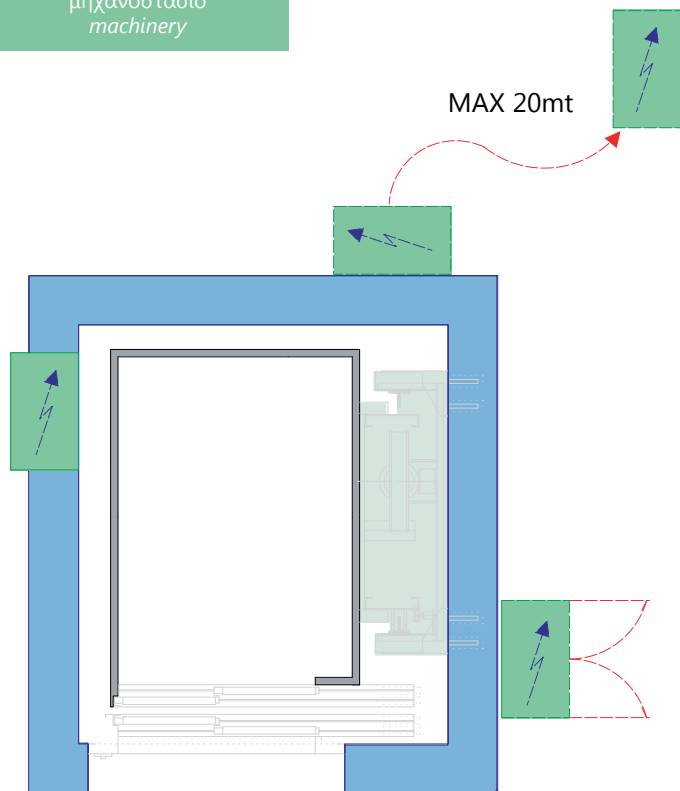
The maintenance operations of the machinery do not require to access the shaft, as required by lifts with the machinery unit in the pit.



Είδος οδήγησης Type of drive	Φορτίο Rated load	Διαδρομή Travel	Κάτω απόληξη Pit	Άνω απόληξη* Headroom*	Ταχύτητα Rated speed	Ν° στάσεις No. of stops
Υδραυλική Hydraulic	μέχρι 2000 kg up to 2000 kg	μέχρι 21,5 m up to 21,5 m	σύμφωνα με το φορτίο according to load	σύμφωνα με το ύψος του θαλάμου according to car height	0,63 m/s max 0,63 m/s max	μέχρι 9 up to 9

χτιστό φρεάτιο
masonry shaft

μηχανοστάσιο
machinery



Είδος οδήγησης Type of drive	Υδραυλική: έμμεση ανάρτηση 2:1 άμεση πλευρική ανάρτηση έμμεση κεντρική ανάρτηση	Hydraulic: indirect acting at side jack 2:1 side direct acting jack centre direct acting jack
Φορτίο και ταχύτητα Rated load and speed	μέχρι 900 kg και ταχύτητα max. 0,63 m/s μέχρι 1.000 kg και ταχύτητα max. 0,50 m/s μέχρι 1.500 kg και ταχύτητα max. 0,30 m/s μέχρι 2.000 kg και ταχύτητα max. 0,25 m/s	up to 900 kg with max. speed 0.63 m/s up to 1000 kg with max. speed 0.50 m/s up to 1500 kg with max. speed 0.30 m/s up to 2000 kg with max. speed 0.25 m/s
Αριθμός στάσεων Number of stops	max. 9	max. 9
Διαδρομή	max. 21,5 m (συναρτήσει του ωφέλιμου και του στατικού φορτίου του ανελκυστήρα)	max. 21.5 (function of rated load and static load of the lift)
Αριθμός εισόδων θαλάμου Number of car entrances	max. 3	max. 3
Θάλαμος	μέγιστες διαστάσεις συμβατές με τις διαστάσεις του φρεατίου	max. dimensions compatible with the shaft dimensions
Άνοιγμα πορτών Landing and car doors opening	μέγιστες διαστάσεις συμβατές με τις διαστάσεις του θαλάμου και του φρεατίου	max. dimensions compatible with the car and shaft dimensions
Πόρτες ορόφου Landing doors	αυτόματες οριζόντια συρόμενες πόρτες χειροκίνητες πόρτες αυτόματες αναδιπλούμενες πόρτες	automatic horizontal sliding doors manual swing doors automatic folding doors
Πόρτες θαλάμου Car doors	αυτόματες οριζόντια συρόμενες πόρτες αυτόματες αναδιπλούμενες πόρτες	automatic horizontal sliding doors automatic folding doors
Φρεάτιο Shaft	χτιστό φρεάτιο μεταλλικό φρεάτιο	masonry steel shaft
Τύπος εμβόλου Jack type	στάνταρ μιας βαθμίδας τηλεσκοπικό (2 ή 3 βαθμίδων)	standard single-stage telescopic (2 or 3 stages)

Υπάρχουν και άλλα διαθέσιμα μοντέλα για διάφορα φορτία και διαστάσεις θαλάμου. Επικοινωνήστε με το τεχνικό μας τμήμα για ειδικές λύσεις.
The range of solutions is very flexible. Contact IGV technical department for customised solutions.

Υδραυλικός ανελκυστήρας με αντλία και πίνακα ελέγχου μέσα στο φρεάτιο σε οποιαδήποτε πόρτα

Το μοντέλο Superidrofit έχει τον κινητήριο μηχανισμό μέσα στο φρεάτιο του ανελκυστήρα.

Ο πίνακας ελέγχου και οι διακόπτες φωτισμού και κίνησης είναι τοποθετημένοι μέσα στην κάσα της πόρτας.

Πλεονεκτήματα

Δεν χρειάζεται μηχανοστάσιο. Οι διακόπτες κίνησης και φωτισμού, ο θερμοστάτης που ελέγχει τη θερμοκρασία του περιβάλλοντος και τα φώτα είναι τοποθετημένα μέσα στην κάσα της πόρτας.

Ο όροφος στον οποίο ο κινητήριος μηχανισμός και τα ηλεκτρικά είναι τοποθετημένα μπορεί να είναι ο χαμηλότερος, ένας οποιοσδήποτε ενδιάμεσος ή ακόμα και ο τελευταίος.

Οι ελάχιστες διαστάσεις της άνω και κάτω απόληξης είναι οι ίδιες με αυτές ενός κοινού ανελκυστήρα με μηχανοστάσιο. Με άλλα λόγια, η τοποθέτηση του κινητήριου μηχανισμού στο φρεάτιο δεν επηρεάζει το βάθος του φρεατίου και το ύψος της άνω απόληξης.

Ο κινητήριος μηχανισμός και ο πίνακας ελέγχου είναι πολύ κοντά ο ένας στον άλλον. Αυτό απλοποιεί τις λειτουργίες ανύψωσης, συντήρησης και εκτάκτου ανάγκης. Τα επίπεδα θορύβου είναι τα ίδια όπως στον κοινό ανελκυστήρα. Ο κινητήριος μηχανισμός είναι πολύ λεπτός, έτσι το μέγεθος του φρεατίου δεν αυξάνεται εξαιτίας του. Διαθέσιμες διευθετήσεις: 1 είσοδος θαλάμου, 2 απέναντι, 2 παραπλευρώς.

Όπως στα μοντέλα IDROFIT, η εγκατάσταση των μηχανημάτων είναι παρόμοια με αυτή ενός παραδοσιακού ανελκυστήρα.

Ασφάλεια

Οι διαδικασίες εκτάκτου ανάγκης εκτελούνται από τον όροφο, ανοίγοντας το ερμάριο στην κάσα της πόρτας που είναι τοποθετημένος ο κινητήριος μηχανισμός.

Ο κινητήριος μηχανισμός σύρεται έξω από το ερμάριο για την πιο εύκολη επιθεώρηση και συντήρησή του. Οι λειτουργίες εκτάκτου ανάγκης μπορούν να εκτελεστούν εύκολα από οποιοδήποτε χρήστη κατάλληλα εκπαιδευμένο χωρίς να συρθεί έξω ο κινητήριος μηχανισμός.

Οι λειτουργίες συντήρησης δεν είναι ανάγκη να διεξαχθούν από το εσωτερικό του φρεατίου, όπως θα απαιτούσε ένα μοντέλο υδραυλικού ανελκυστήρα με τη μονάδα ισχύος μέσα στο φρεάτιο. Με το SUPERIDROFIT, τα εξαρτήματα του κινητήριου μηχανισμού είναι προσπελάσιμα από τον όροφο.

MRL hydraulic lift with power unit in the shaft

The SUPERIDROFIT lift model has the power unit inside lift shaft.

The controller and all electric equipments are placed inside a landing door frame.

Benefits

No machine room needed. Main switches, thermostat detecting the temperature of the area, lamps, are inside the landing door frame.

The floor where the power unit and electric equipments are located can be the lower, any intermediate or the upper floor.

The minimum dimensions of the headroom and the pit are the same as for a conventional lift with a machine room. In other words the power unit in shaft does not affect the pit and headroom dimensions.

Power unit and controller are very close to each other. This simplifies erection, maintenance and rescue operations.

The noise level is the same as a traditional lift. The power unit is very slim; so the shaft size is not increased due to this component.

Available layouts: 1 car entrance, 2 opposite, 2 adjacent entrances.

Just as for the IDROFIT model, lift assembling is similar to a standard lift.

Safety

Rescue operations are carried out from the landing by opening the cabinet door frame where the power unit is located.

The power unit is extractable onto the landing floor, so that inspection and maintenance operations can

be very easy.

Rescue operations can be also carried out without extracting the power unit.

Maintenance operations do not need to be carried out from inside the shaft as it happens with a hydraulic lift model with the power unit inside the pit. With SUPERIDROFIT, power unit components can be adjusted from the landing floor.



Είδος οδήγησης Type of drive	Φορτίο Rated load	Διαδρομή Travel	Κάτω απόληξη Pit	Άνω απόληξη* Headroom	Ταχύτητα Rated speed	Ν° στάσεις No. of stops
Υδραυλική Hydraulic	250 - 1100 kg	19,5 m max*	σύμφωνα με το φορτίο according to load	σύμφωνα με το ύψος του θαλάμου according to car height	0,63 m/s max 0,63 m/s max	μέχρι 7 up to 7

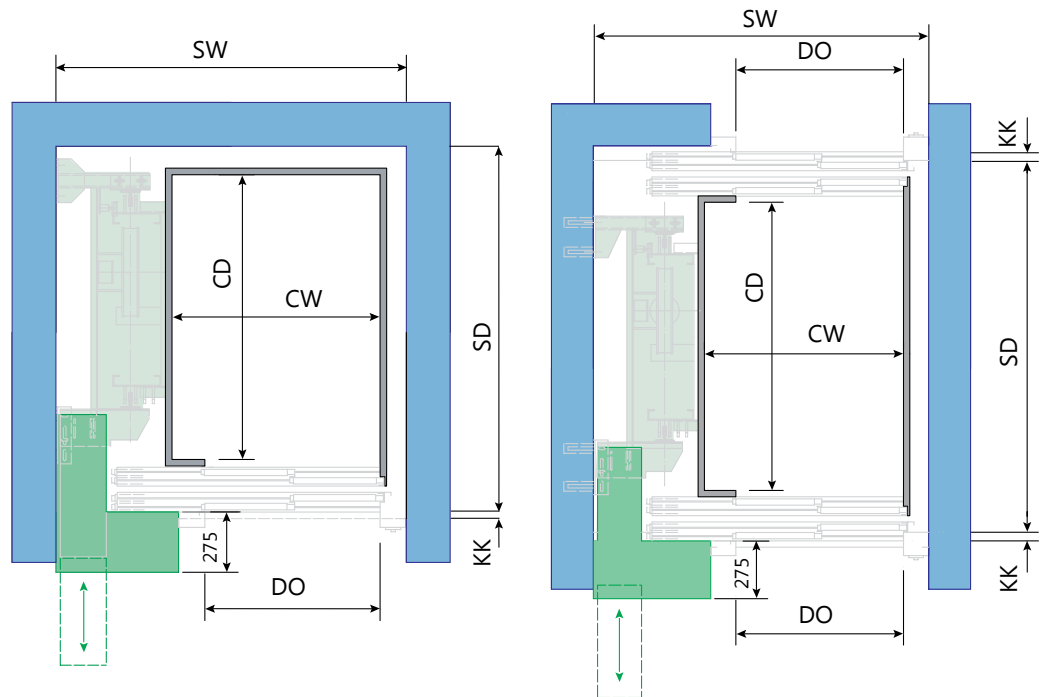
* η μέγιστη διαδρομή εξαρτάται από το ωφέλιμο και στατικό φορτίο του θαλάμου
indicative max travel value as it depends on load and car weight

χτιστό φρεάτιο
masonry shaft

μηχανοστάσιο
machinery

Η κάτοψη αφορά τον όροφο όπου είναι τοποθετημένος ο πίνακας ελέγχου και τα μηχανήματα. Στους άλλους ορόφους στη θέση του ερμαρίου εμφανίζεται τοιχοποιία.

The plan of the shaft at the landing shows where the cabinet including the controller and the power unit is placed. At other landings the cabinet area must be replaced by a masonry structure.



Διαθέσιμα μοντέλα και με δίφυλλες πόρτες κεντρικού ανοίγματος

Παραδείγματα διαστάσεων θαλάμου, πορτών και φρεατίου στην περίπτωση δίφυλλης και τρίφυλλης τηλεσκοπικής πόρτας

Φορτίο Rated Load [Kg]	Είσοδοι θαλάμου No. of car entrances [mm]	Διαστάσεις θαλάμου Car dimensions [mm]		Πόρτα Door opening [mm]	Τύπος πόρτας Door type	Εσοχή Recess	Διαστάσεις φρεατίου Shaft dimension	
		CW	CD				SW	SD
Q	N	CW	CD	DO		KK	SW	SD
375	1	800	1200	750	3AT	45	1450	1600
375	2	800	1200	750	3AT	45	1450	1830
375	1	800	1200	750	2AT	0	1550	1550
375	2	800	1200	750	2AT	0	1550	1740
480	1	950	1300	800	3AT	45	1500	1700
480	1	950	1300	850	3AT	45	1550	1700
480	1	950	1300	900	3AT	45	1630	1700
480	2	950	1300	800	3AT	45	1500	1930
480	2	950	1300	850	3AT	45	1550	1930
480	2	950	1300	900	3AT	45	1630	1930
480	1	950	1300	800	2AT	0	1600	1650
480	2	950	1300	800	2AT	0	1600	1840
630	1	1100	1400	800	2AT	0	1630	1750
630	2	1100	1400	800	2AT	0	1630	1940
630	1	1100	1400	900	3AT	45	1630	1800
630	2	1100	1400	900	3AT	45	1630	2030
800	1	1350	1400	800	2AT	0	1950	1800
800	2	1350	1400	800	2AT	0	1950	1940
800	1	1350	1400	900	2AT	0	1950	1800
800	2	1350	1400	900	2AT	0	1950	1940
1000	1	1400	1600	800	2AT	0	2000	2000
1000	2	1400	1600	800	2AT	0	2000	2140
1000	1	1400	1600	900	2AT	0	2000	2000
1000	2	1400	1600	900	2AT	0	2000	2140
1000	1	1100	2100	800	2AT	0	1700	2500
1010	2	1100	2100	800	2AT	0	1700	2640
1000	1	1100	2100	900	2AT	0	1800	2500
1010	2	1100	2100	900	2AT	0	1800	2640

Διαστάσεις σε mm. Υπάρχουν και άλλα διαθέσιμα μοντέλα για διάφορα φορτία και διαστάσεις θαλάμου.
Dimensions are in mm. Loads and car dimensions different from those shown here are available.



Ανελκυστήρες MRL
Save® MRL lifts



SuperDomus®



Υδραυλικοί ανελκυστήρες
Hydraulic components



Εκσυγχρονισμός
Modernisation



Θάλαμοι
Cars



DomusLift®



DomuStair®



DomuStair®

Τα προϊόντα της IGV σχεδιάστηκαν με σκοπό να ικανοποιούν απαιτήσεις σε διάφορες εφαρμογές, όπως εγκατάσταση σε περιορισμένο χώρο, σε υφιστάμενα κτίρια, καθώς και για τον εκσυγχρονισμό των παλαιών συστημάτων, που είναι αποτέλεσμα της υψηλής κατασκευαστικής τεχνογνωσίας και της δέσμευσης για κάλυψη των αναγκών της αγοράς για καινοτομίες.

Το SuperDomus®, με μειωμένο ύψος και βάθος φρεατίου, υδραυλικό ή Gearless, είναι το σύστημα που ταιριάζει σε κτίρια ήδη υφιστάμενα ή διατηρητέα.

Το εύρος των ανελκυστήρων Save Programme® (υδραυλικός ή μηχανικός, με μηχανοστάσιο ή χωρίς, με μειωτήρα ή χωρίς) προσφέρει μεγάλη γκάμα επιλογών, διαστάσεων και φινιρισμάτων.

Το DomusLift® έχει σχεδιαστεί για την αντιμετώπιση των κατασκευαστικών εμποδίων σε κάθε κτίριο. Γνωρίζει μεγάλη επιτυχία στην αγορά λόγω της κατασκευής του και της εύκολης εγκατάστασής του, που επιτρέπει τη χρησιμοποίησή του σε οποιοδήποτε περιβάλλον και χώρο. Εκτός από την τεχνολογική καινοτομία, η IGV επικεντρώνεται συνεχώς στην έρευνα νέων μορφών σχεδιασμού και υλικών. Ήταν η πρώτη εταιρεία που εισήγαγε τον οικιακό ανελκυστήρα ως έπιπλο για διαμερίσματα, βίλες, καταστήματα και δημόσιες υπηρεσίες.

Το DomuStair® έχει σχεδιαστεί για να καλύπτει τις κινητικές ανάγκες των ηλικιωμένων, καθώς και των ατόμων με ειδικές ανάγκες, τόσο σε ιδιωτικά όσο και σε δημόσια κτίρια.

IGV products, designed to meet the various application requirements (reduced spaces, installation in existing buildings, modernisation of old systems), are the result of a strong manufacturing know-how and commitment to fulfil the market innovation needs.

SuperDomus®, with reduced pit and headroom, hydraulic or gearless, is the system ideally suited to existing buildings or historical constraints.

The lift range of the Save® Programme (hydraulic and traction, with machine room or machine room-less, geared e gearless) offers a wide choice of layouts and finishes.

DomusLift® is conceived for the overcoming of building architectural barriers and is extremely successful on the market owing to its design and easy installation procedure, allowing to use it in any environment and space. Besides the technological innovation, IGV is constantly focused on researching new design shapes and materials. It has been the first company to introduce the home lift as a furniture item for flats, villas, stores and public offices.

DomuStair®, the stairlift range, is purposely designed to meet mobility needs for elder people and disabled, both in private and public buildings.



STALEC ΕΠΕ

Καβάλας 3 & Ελ. Βενιζέλου
14231 Ν. Ιωνία, Αθήνα
Τηλ. 210 27 91 067
Fax. 210 27 92 419
www.stalec.gr
info@stalec.gr



IGV Group SpA

Via Di Vittorio, 21
20060 Vignate, Milan | Italy
Tel. +39 02 951271
Fax +39 02 9560423
www.igvlift.com
www.domuslift.com